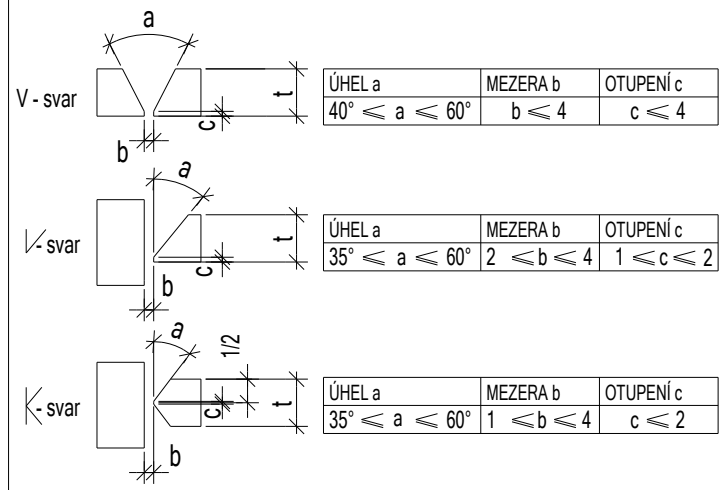


VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI

Počet	Profil	Délka		Třída oceli	Norma	Hmotnost	
		ks [m]	celkem [m]			běžný metr [kg/m]	celkem [kg]
119	PL15*250	0.28	32.73	S235		0.00	963.34
2	RHS60*4	0.42	0.84	S235		6.97	5.86
16	RHS60*4	0.42	6.72	S235		6.97	46.84
30	RHS60*4	0.42	12.60	S235		6.97	87.83
2	RHS60*4	0.42	0.84	S235		6.97	5.86
6	RHS60*4	0.42	2.52	S235		6.97	17.57
8	RHS60*4	0.42	3.36	S235		6.97	23.42
40	RHS60*4	0.42	16.80	S235		6.97	117.11
28	RHS60*4	0.42	11.76	S235		6.97	81.98
52	RHS60*4	0.42	21.84	S235		6.97	152.24
10	RHS60*4	0.72	7.20	S235		6.97	50.19
12	RHS60*4	0.72	8.64	S235		6.97	60.23
8	RHS60*4	0.72	5.76	S235		6.97	40.15
8	RHS60*4	0.72	5.76	S235		6.97	40.15
2	RHS60*4	0.72	1.44	S235		6.97	10.04
1	RHS60*4	0.79	0.79	S235		6.97	5.48
5	RHS60*4	0.79	3.93	S235		6.97	27.42
38	RHS100*40*5	2.40	91.09	S235		10.20	929.53
79	RHS100*40*5	2.40	189.36	S235		10.20	1932.45
2	RHS100*40*5	2.40	4.80	S235		10.20	48.98
Hmotnost konstrukční oceli							4646.67 kg
Konstrukční plechy, svary a spojovací materiál						20 %	929.33 kg
Celková hmotnost oceli							5576.01 kg

PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH

PODLE - ČSN EN 29692

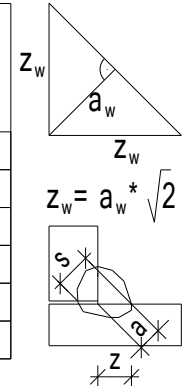


TABULKA KOUTOVÝCH SVARŮ

DEFINUJÍCÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY

PODLE - ČSN EN 1993-1-8

a _w	z _w	L _{min}	L _{max}
3	4,5	30	450
4	6,0	30	600
5	7,0	30	750
6	8,5	36	900
7	10,0	42	1050



DOKONČOVÁNÍ OCELOVÝCH PRVKŮ

PODLE - ČSN EN ISO 14713-1

(Pozinkování povlaky - Směrnice a doporučení pro ochranu proti korozi oceli v konstrukcích - Část 1: Všeobecné zásady navrhování a odolnost proti korozi)

ZINKOVÁNÍ: Žívnostnost 80 let

CELKOVÁ TLOUŠŤKA ZINKU MIN. 100 µm

OCHRANA PROTI KOROZI NA ÚROVNI - C3

0,000 = 198.40 mm.m.Bgv

SOURAŘNICOVÝ SYSTÉM SUTSK. VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bal p.v.

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000

Stavba: 0000 / 0000 / 0000